

UZMA – PLAATSCHAAR

- Oscillerende plaatschaar (swing beam)
- CNC-bediening
- HSB volledig hydraulisch
HSB-E: lichtere modellen met een veersysteem voor het terugkeren van het mes
- CNC gestuurde achteranslag 1000 mm
- Snijlengte: HSB 3100 – 4100 mm
HSB-E 2100 – 2600 – 3100 – 4100 mm
- Snijcapaciteit: HSB 42 kg/mm² 6 – 8 – 10 – 13 – 16 – 20 mm
70 kg/mm² 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 13 mm
HSB-E 42 kg/mm² 6 – 8 mm
70 kg/mm² 4 – 5 mm



UZMA – Oscillerende hydraulische plaatschaar – HSB-serie

HSB oscillerende plaatscharen hebben een zeer stijf stalen frame en door dit ontwerp is de machine betrouwbaar, snel en nauwkeurig.

Het gelaste frame wordt in één opspanning op een CNC-machinecentrum bewerkt.

De bovenbalk heeft een zeer stijve stalen boxframe constructie. Hierdoor kan met een zeer kleine kniphoek van 1,2 graden gewerkt worden, waardoor torsie in het product nagenoeg niet voorkomt.

Bij de UZMA HSB-scharen bewegen de achteranslag en mesbalk samen (oscilleren). Hierdoor wordt het klem lopen van het product voorkomen.

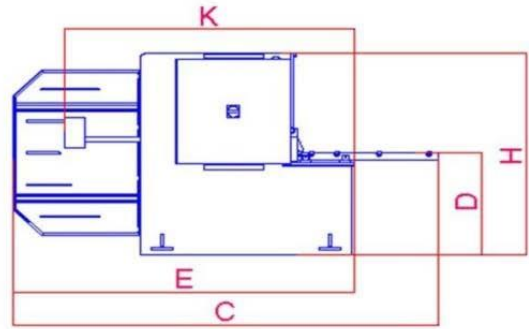
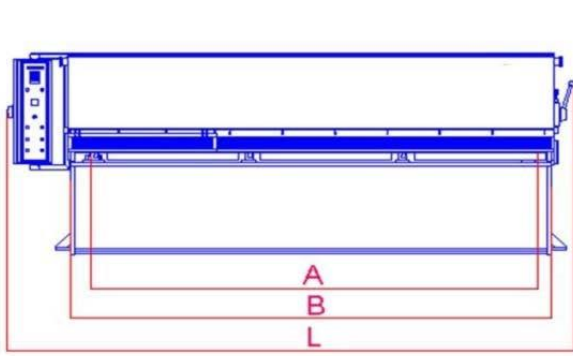
De achteranslag beweegt zich samen met de mesbalk omhoog in startpositie na het knippen. Bij het type HSB wordt dit hydraulisch gedaan, en bij het type HSB-E (dit zijn de lichtere modellen) gebeurt dit via een veersysteem.

Standaard

- CNC-bediening – Cybelelec CybTouch 6 (Kleuren touchscreen)
- Automatische afknijplengte (slag) geregeld door CNC
- Automatische regeling van achteraanslag 1000 mm, door CNC
- Hangend bedieningspaneel bij HSB en vast bedieningspaneel bij HSB-E
- Automatische berekening van snijfuncties volgens gebruikt materiaal
- Automatisch omhoog draaien van achteraanslag
- 1 m flip-up open vingerafsluiting met schakelaar bescherming
- Manuele mes opening regeling
- Afschermpanelen achteraan en achterste fotocellen
- Achterste glijplaten
- Schaduwlijn verlichting
- Vierkante arm met schaal, T-gleuven en kantelbare stop
- Ondersteun arm met schaal, T-gleuven en kantelbare stop
- Kogeltafel
- Hydraulische snij en terugkeerbeweging bij HSB
- Hydraulische snijbeweging en terugkeerbeweging door veren bij HSB-E

Technische kenmerken

		HSB 3006	HSB 4020	HSB-E 2006	HSB-E 4008
Snijlengte A	Mm	3100	4100	2100	4100
Snijcapaciteit bij 42kg/mm ²	Mm	6	20	6	8
Snijcapaciteit bij 70kg/mm ²	Mm	4	13	4	5
Kniphoek	°	1,5	2,5	1,2	1,5
Neerhoud cilinder	Aantal	14	18	11	18
Slagen per min	1/min	16	7	28	12
Tafelhoogte	Mm	900	1000	800	850
Achteraanslag verplaatsing	Mm	1000	1000	1000	1000
Achteraanslag snelheid	Mm/s	110	110	110	110
Olietank	L	150	500	150	200
Hoofdmotor vermogen	kW	11	37	15	15
Lengte	Mm	3925	5250	3000	4075
Hoogte	Mm	2100	2600	1640	1850
Breedte	Mm	2900	3200	3010	3095
Gewicht	Kg	6600	25000	4250	9800



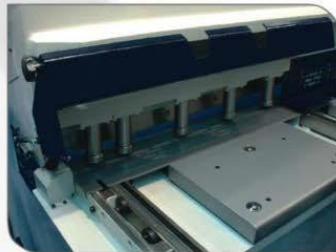
Blade Gap Adjustment



0-180° Adjustable Angel Stop



Double Cutting Speed Valve



Swing Up Feature Of Front Guard



HSB 3006 Holddown Cylinders

Andere types:

HSB 3008, HSB 3010, HSB 3013, HSB 3016, HSB 3020, HSB 4006, HSB 4008, HSB 4010, HSB 4013, HSB 4016, HSB-Eco 2008, HSB-Eco 2506, HSB-Eco 2508, HSB-Eco 3006, HSB-Eco 3008, HSB-Eco 4006.