

Iron srl is een Italiaans bedrijf dat al bijna 50 jaar, sinds 1969, **productielijnen vanaf coil, afkortlijnen, slitlijnen, ponsen en buigen vanaf coil, laserslijlijnen vanaf coil en maatwerk-machines produceert.**

Innovatie, continue technologische ontwikkeling en ambitieuze projecten maken IRON tot een toonaangevend industrieel bedrijf op het gebied van automatisering voor de plaatbewerking-industrie.

Alle machines worden ontworpen en uitgevoerd door eigen ingenieurs met gebruikmaking van CAD-CAM-CAE-software



PRODUCTIELIJN

Iron productielijnen zijn bedoeld voor materiaal in het volgende bereik:

Breedte : 200—2000 mm

Dikte : 0.5—12 mm

AFKORTLIJN

Wordt geleverd in drie breedtes en drie uitvoeringen. De lijn bestaat uit een gemotoriseerde decoiler, coil laadstoel, invoereenheid, 1 tot 21 rollen strekker, invoertafel, elektronische lengtemeting, guillotineschaar, stapelaar, batch-laadtafel en uitvoer transportband. De lengte van de stapelaar varieert, afhankelijk van klantbehoefte, van minimaal 2000 mm tot maximaal 12000 mm, minimale snijlengte 400 mm. Er zijn drie werksnelheden mogelijk: 0 tot 20 m / min; 0 tot 40 m / min; 0 tot 60 m / min.



SLITTER

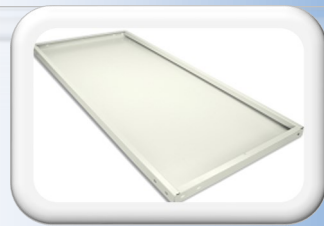
Er zijn drie werksnelheden mogelijk: van 0 tot 40 m / min, van 0 tot 60 m / min en van 0 tot 100 m / min. De slitmessen hebben verschillende gegroefde afmetingen met 5, 10, 15 of 20 paar bladen en worden geleverd met afzuigringen en stripsteun.



PONSEN EN BUIGEN VANAF COIL

De lijnen kunnen op verschillende manieren worden geconfigureerd, van eenvoudig tot meest complex en sterk geautomatiseerd, met apparatuur voor het laden en ontladen van en naar automatische opslagsystemen.

Dit maakt het mogelijk om een uiterst flexibele en volledig gepersonaliseerde lijn te ontwerpen, geschikt voor de beschikbare ruimte en naar de eisen van het productieproces.



LASERSNIJDEN vanaf COIL



Lasersnijden vanaf coil kan de totale bedrijfskosten verlagen, omdat matrijzen met bijbehorend onderhoud niet nodig zijn en de pers zelf lage installatiekosten heeft en weinig vloeroppervlakte vereist. Gedeeltelijk nesten kan beter worden geoptimaliseerd dan in traditionele vlakke plaatlijnen, en levert zo minder afval en restmateriaal op. Een uniek kenmerk van deze lijn is zijn mogelijkheid om continu delen van de coil te lasersnijden. Precisie servomotoren regelen zowel de coilinvoer als de laserstraal, wat resulteert in een hoge nauwkeurigheid van snijden. Omdat de laser alleen in X-as richting beweegt en de plaat in de Y-as richting



IRONBEND AUTOMATIC CELL from SHEET



TECHNISCHE SPECIFICATIES

IRONBEND

	IRONBEND 1000	IRONBEND 1500	IRONBEND 2000
Maximum plaat afmeting mm	1000x1000	1500x1000	2000x1000
Minimum plaat afmeting mm	250x250	250x250	250x250
Maximum dikte (Rm=380N/mm ²) mm	2,5	2,0	1,5
Minimum dikte mm	0,4	0,4	0,4
Maximum buighoogte mm	150	150	150
Nauwkeurigheid mm (+/-)	0,10/1000	0,10/1000	0,10/1000
Diagonale tolerantie mm (+/-)	0,20/1000	0,20/1000	0,20/1000
Slag van plaat pers W-as mm	150	150	150
Productiesnelheid W-as mm/s	100	100	100
Herhaalnauwkeurigheid W-as mm (+/-)	0,025	0,025	0,025
Verticale slag van het buiggereedschap Z-as mm	220	220	220
Productie snelheid Z-as mm/s	100	100	100
Herhaalnauwkeurigheid Z-as mm (+/-)	0,025	0,025	0,025
Horizontale slag van het buiggereedschap Y-as mm	75	75	75
Productie snelheid X-as mm/s	100	100	100
Herhaalnauwkeurigheid X-as X mm (+/-)	0,025	0,025	0,025
Aantal borstelloze motors	3	3	3
Totaal motorvermogen kW	15	22	30
Machinegewicht Kg	9000	13500	18000



VIA E. FERMI 20 - 31010 MARENO DI PIAVE (TV)
T: 0039 0438 492390

E-MAIL : ironexport@iron.it WEB: www.iron.it